

**ФИЛИАЛ ГОСУДАРСТВЕННОГО АВТОНОМНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ ХАКАСИЯ «АГРАРНЫЙ ТЕХНИКУМ»**

Рассмотрена на заседании
методической комиссии

Руководитель МК _____

« _____ » _____ 20 _____ г

Утверждена:

Заместитель директора по УР

Харина А.В. _____ *А.В.Х.*

« 29 » 08 2016 г

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

«Оборудование и технология электрогазосварочных работ»

по профессии среднего профессионального образования:

08.01.10 мастер жилищно – коммунального хозяйства.

2016-2017 г.

Рабочая программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО):

08.01.10 мастер жилищно – коммунального хозяйства.

Организация-разработчик: ФГАПОУ РХ «Аграрный техникум»

Разработчики:

Дешкевич В А, преподаватель

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

2. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

«Оборудование и технология электрогазосварочных работ»

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО 08.01.10 мастер жилищно – коммунального хозяйства в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):
Оборудование и технология электрогазосварочных работ.

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из сталей и простых деталей из цветных металлов и их сплавов.
2. Выполнять ручную дуговую сварку.
3. Выполнять кислородную резку.
4. Выполнять ручную дуговую сварку различных сталей.
5. Обеспечивать безопасное выполнение работ.

Рабочая программа может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области электросварочных и газосварочных работ при наличии основного так и полного образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи рабочей программы – требования к результатам освоения рабочей программы

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения рабочей программы должен:

иметь практический опыт: Выполнение сварки деталей из различных сталей.

уметь: Подготавливать оборудование для выполнения сварки.

знать: Оборудование и правила выполнения работ.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 44 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – _____ часов;

самостоятельной работы обучающегося – 4 часа;

2. Тематическое планирование.

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем часов
1	2	3
1. Технология электрической сварки.		22
Тема 1.1.	Оборудование электросварочного поста.	2
Тема 1.2.	Источники питания для дуговой сварки.	2
Тема 1.3.	Подготовительные работы перед наплавкой.	2
Тема 1.4.	Сварочные материалы для электрической сварки.	2
Тема 1.5.	Оборудование для механизированной сварки.	2
Тема 1.6.	Сущность процесса сварки и способы выполнения швов.	2
Тема 1.7.	Выбор режимов сварки.	2
Тема 1.8.	Особенности сварки в различных пространственных положениях.	2
Тема 1.9.	Технология механизированной сварки и её виды.	2
Тема 1.10	Технология сварки чугуна, цветных металлов и сплавов.	2
Тема 1.11	Самостоятельная работа «Технология электрической сварки»	2
2. Технология газовой сварки.		24
Тема 2.1	Сущность газовой сварки, схема процесса состав и свойства пламени.	2
Тема 2.2	Материалы для газовой сварки.	2
Тема 2.3	Ацетиленовые генераторы ,предохранительные затворы и клапаны.	2
Тема 2.4	Баллоны для сжатых газов.	2
Тема 2.5	Сварочные горелки.	2
Тема 2.6	Способы ручной газовой сварки.	2
Тема 2.7	Сварка сталей.	2
Тема 2.8	Сварка чугуна.	2
Тема 2.9	Сварка алюминия и его сплавов.	2
Тема 2.10	Сварка меди и её сплавов.	2
Тема 2.11	Самостоятельная работа «Технология газовой сварки»	2

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы предполагает наличие учебных кабинетов теории сварочного дела - 1; мастерских- 1; лабораторий ЛПЗ сварщиков.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета: комплект учебно-методической документации, литература, наглядные пособия.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской: Ручной и электрический слесарный инструмент, сварочное оборудование, измерительный инструмент.

Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории: _Сварочные посты-4

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

_Сварочные аппараты, газосварочное оборудование.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Г.Г. Чернышев. Сварочное дело. Сварка и резка металлов. Проф. Обр. Издат 2001г.
2. А.И.Герасименко. Электрогазосварщик Ростов-на-Дону. Феникс 2006г.

Дополнительные источники:

1. А.М.Адашкин. Материаловедение (металлообработка). Профессиональное образование. Проф. Обр. Издат 2002г.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ(ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.	1.Подготовка инструмента к работе. 2.Выполнение подготовительных работ.	Самостоятельная работа: Разработка инструкционно-технологической карты.
Выполнять сварку деталей и узлов простой и средней сложности.	1.Выполнение сварки. 2.Поверка качества сварки.	Самостоятельная работа: Разработка инструкционно-технологических карт. Зачет: Технология выполнения сварки.
Выполнять сварку в различных пространственных положениях.	1.Выполнение подготовки оборудования к работе. 2.Выполнение подготовки деталей для сварки.	Самостоятельная работа: Разработка инструкционно-технологических карт.
Подготовка деталей для выполнения газовой сварки.	1. Выполнение подготовительных работ.	Самостоятельная работа: Разработка инструкционно-технологических карт.
Выполнять газовую сварку.	Выполнение газовой сварки.	Самостоятельная работа: Разработка инструкционно-технологических карт.
Выполнять сварку металлоконструкций.	Выполнение сварки металлоконструкций.	Самостоятельная работа:

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие Общих, компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Демонстрация интереса к будущей профессии.	Интерпретация результатов наблюдения за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы.
Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определенных руководителем.	Выбор и применение методов и способ в решении профессиональных задач в области изготовления сварочных конструкций.	-----
Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	-Самоанализ и коррекция результатов собственной работы. -Оценка эффективности и качества выполнения;	-----
Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	-Эффективный поиск необходимой информации; -Использование различных источников;	-----
Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Эффективный поиск необходимой информации с использованием Интернета.	-----
Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.	-----